



Estación de preparación de pedidos manual

ErmaFlex

Con enfajadora y trazabilidad RFID

Descripción del soporte tecnológico

La **manual preparación de pedidos** está integrada a la **zona de embalaje** de una unidad de producción automatizada. Permite embalar en un palé bandejas y cajas de cartón de diferentes tamaños correspondientes los pedidos de los clientes. Esta estación de trabajo da soporte a las actividades de **preparación de pedidos**, de la unidad de envío, **paletizado manual** y enfundado.

La estación consta de una unidad de escritura RFID, una envolvente manual y un conjunto de accesorios y consumibles para su uso inmediato con la línea ERMAFLEX.

Las características de la unidad de lectura/escritura RFID son :

- ✓ Lectura/Escritura: enviando un comando al puerto serie,
- ✓ Distancia de lectura: 70 mm,
- ✓ Frecuencia de funcionamiento: 13,56 mm,
- ✓ Protocolos: ISO15693 & ISO14443A & ISO14443B,
- ✓ Datos utilizables: fecha de envasado, fecha de caducidad, tipo de producto, cantidad, número de pedido, lotes, peso,
- ✓ Software de tratamiento de datos.

Las características de la enfajadora manual son :

- ✓ Ajuste manual de la tensión de la película,
- ✓ Dispositivo de liberación de la tensión de la película,
- ✓ Carrete de película levantado por volante,
- ✓ Montada sobre carro con ruedas y freno.

Este producto va acompañado de un expediente técnico y pedagógico bajo formato digital que incluye :

- ✓ Sitio HTML con actividades y recursos
- ✓ Documentación del fabricante de los componentes

Destacados

- Experiencia preparación y paletización de pedidos de clientes según diferentes escenarios de producción.
- Fácil implantación de la trazabilidad RFID.
- Esta estación de trabajo puede combinarse con la célula robotizada de 6 ejes Ermaflex (RO10) y/o la encajadora EB30 y/o la encajadora ER50.

Actividades educativas

Las actividades pedagógicas propuestas el CAP "Operador de planta de producción" y el Baccalauréat Professionnel "Operador de línea de producción" son :

- ✓ Preparar los pedidos de los clientes.
- ✓ Garantizar el control/la trazabilidad RFID de las cajas y/o palés
- ✓ Colocación y organización de cajas.
- ✓ Manejo de una enfajadora manual.
- ✓ Recopilar información envío y la trazabilidad.
- ✓ Preparar de expedición y el albarán de entrega del cliente.

Algunas de estas actividades también se ofrecerán para el Bachillerato de Mantenimiento de Equipos Industriales.

CAP CIP - Bac PRO PLP
Bac Pro MSPC

Temas tratados

Control de la producción
Trazabilidad
Mantenimiento industrial



Referencia

PM91: Estación manual de pedidos con trazabilidad RFID

Suministros técnicos

- Enfajadora manual
- Dispensador de cinta industrial
- 6 rollos de film estirable
- 12 palés, de los cuales 6 en formato Europa y 6 en formato 1/2 Europa
- Paquete de cajas, separadores y cinta adhesiva
- Ducha RFID (lectura, escritura)
- Ordenador portátil tipo bloc de notas
- Etiquetas RFID para cajas / bandejas y palés
- Software operativo